

9.2 运输

桥检平台在铁路（水路）运输时宜以自驶（或牵引）方式上下车（船），需采用吊装方式时应使用专用吊具装卸。

9.3 贮存

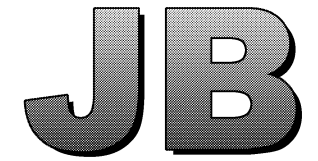
- 9.3.1 应贮存在防雨、防晒的库房。
- 9.3.2 贮存时，轮胎应适当充气。长期贮存，应在底盘下加固定支撑物，防止轮胎和悬挂长期重载。
- 9.3.3 长期贮存时，应对裸露传动部位采取有效的防锈措施，橡胶制品的油污应清理干净。
- 9.3.4 长期贮存后启用时，应按使用说明书的要求进行全面检查。

10 安全使用

- 10.1 桥检平台应由经过专门培训合格的人员操作。
- 10.2 使用前应制订详细的作业计划，计划应至少包括：
  - 人员及其分工；
  - 按使用说明书中要求，进行必要的检查和维护；
  - 需用物料、仪器设备及其摆放；
  - 作业现场勘查，确认周围有无高压线等障碍物；
  - 道路交通管制安排及占道警示标志的安置；
  - 应急处置方案；
  - 必要的通信对讲设备。
- 10.3 有架空输电线的场合，桥检平台架设及工作中的任何部位与输电线的安全距离，应符合表 4 的规定。

表 4 安全距离

安全距离 m	电压 kV				
	<1	1~15	20~40	60~110	220
沿垂直方向	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0
沿水平方向	1.0	1.5	2.0	4.0	6.0



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11700—2013

移动式升降工作平台  
桥梁检测与维护用工作平台

Mobile elevating work platforms  
—Work platforms for bridge inspection and maintenance



JB/T 11700—2013

版权专有 侵权必究  
\*  
书号：15111·11604  
定价：21.00 元

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国  
机械行业标准  
移动式升降工作平台  
桥梁检测与维护用工作平台  
JB/T 11700—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·1.25 印张·36 千字  
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷  
定价：21.00 元

\*

书号：15111·11604  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379778  
直销中心电话：(010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

### 7.3 出厂检验

7.3.1 每台产品均应进行出厂检验，经制造商质量检验部门检验合格并签发产品合格证后方可出厂。

7.3.2 出厂检验项目见表 2，判定规则见表 3。

### 7.4 使用检查

桥检平台在正常使用中应按使用说明书的规定进行使用检查。

## 8 信息标识

### 8.1 制造商信息

每台桥检平台均应有耐用金属标牌永久清晰地标识以下信息：

- 产品名称和型号；
- 产品制造编号和出厂日期；
- 制造商名称；
- 整备质量（汽车车载式）；
- 整机总质量；
- 整机外形尺寸；
- 相关主管部门要求的其他信息。

### 8.2 额定能力信息

每台桥检平台均应有耐用且清晰的图表标牌，其图表应至少包括以下内容：

- 最大载荷、最大端部载荷及其允许位置；
- 最大允许工作风速；
- 有关的操作步骤和警告提示。

### 8.3 有关架设操作的信息

8.3.1 所有的操作装置应标有文字或符号以指示其功能，并在适当的位置指示操作的动作方向。

8.3.2 制造商认为必要的一些紧急情况说明和警告提示信息应做成标牌，并固定在醒目位置。

### 8.4 桥检平台的相关警告信息

8.4.1 桥检平台应装设行驶状态示廓标志。

8.4.2 在桥检平台上应设置桥面、桥下可见施工警告标志。

## 9 包装、运输和贮存

### 9.1 包装

9.1.1 桥检平台出厂时主机可采用裸装，便携式控制器、电缆、附件等应采用箱装，随机专用工具应置于工具箱内并加锁。

9.1.2 产品出厂时，应随机提供：

- 订货合同规定的其他附属设备及备件；
- 维修保养所必需的专用工具；
- 规定的技术资料。

况，可对受影响项目进行检验。

7.2.3 采用随机抽样方法抽取一台样机进行型式试验，抽样基数不限。型式试验项目见表 2，判定规则见表 3。

表 2 检验项目表

序号	检验项目	要求	试验方法	缺陷等级			检验类别	
				A	B	C	型式试验	出厂检验
1	占道宽度	5.1.1.2	6.3		○		○	
2	整机自移位功能	5.1.1.3	6.12		○		○	○
3	锁定装置	5.1.1.4	目测检查	○			○	○
4	占道警示标志	5.1.1.5	目测检查			○	○	○
5	外观及表面防护	5.1.2	6.4			○	○	○
6	制造装配质量	5.1.3	6.5		○		○	○
7	结构参数误差	5.1.4	6.3			○	○	○
8	稳定性	5.1.6	6.6	○			○	
9	静刚度	5.1.7	6.7		○		○	
10	工作平台	5.2.5	常规测量			○	○	
11	通道	5.2.6	常规测量			○	○	
12	机械极限限位装置	5.3.3	目测检查	○			○	○
13	应急动力系统	5.4.1.3	操作检查		○		○	○
14	底盘控制台功能	5.5.2	6.9		○		○	○
15	工作平台控制台功能	5.5.3	6.9		○		○	○
16	电动机保护	5.5.4.1	6.10			○	○	○
17	线路保护	5.5.4.2	6.10		○		○	○
18	错相与断相保护	5.5.4.3	6.10		○		○	○
19	失电压保护	5.5.4.4	6.10	○			○	○
20	底盘水平限制装置	5.6.1	6.11	○			○	○
21	垂直度限制装置	5.6.2	6.11	○			○	○
22	工作平台运行限位与限制装置	5.6.3	6.11	○			○	○
23	运行保护	5.6.4	6.11	○			○	○
24	制造商提供的技术资料	5.7	查阅			○	○	○

表 3 样机检验判定

缺陷等级	缺陷数量及组合			
	1	2	3	4
A	1	0	0	0
B	0	2	1	0
C	0	0	3	6

注 1: 型式试验时，在四种组合中，任一组合的判定数被达到，样机即判定为不合格。  
 注 2: 出厂检验时不允许有 A 和 B 级缺陷，C 级缺陷由制造商与用户协商。  
 注 3: 重复的检验项目，其缺陷只计算一次。

## 目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 分类与标志.....	4
4.1 分类.....	4
4.2 型号标记.....	4
5 要求.....	4
5.1 整机.....	4
5.2 结构.....	5
5.3 机械.....	7
5.4 液压系统.....	7
5.5 控制系统.....	8
5.6 安全装置.....	9
5.7 制造商提供的技术资料.....	10
6 试验方法.....	10
6.1 试验条件.....	10
6.2 架设试验.....	10
6.3 尺寸参数测量.....	10
6.4 外观质量检查.....	10
6.5 制造装配质量检查.....	10
6.6 稳定性试验.....	10
6.7 静刚度检验.....	11
6.8 结构应力试验.....	11
6.9 控制系统检验.....	11
6.10 电气保护检验.....	11
6.11 安全装置试验.....	11
6.12 整机自移位试验.....	11
7 检验规则.....	11
7.1 检验分类.....	11
7.2 型式试验.....	11
7.3 出厂检验.....	13
7.4 使用检查.....	13
8 信息标识.....	13
8.1 制造商信息.....	13
8.2 额定能力信息.....	13
8.3 有关架设操作的信息.....	13
8.4 桥检平台的相关警告信息.....	13